



VpCI-392

アリファティック ウレタン コーティング

製品概要

VpCI-392は、自動クロスリンクする、陰イオン、毒性油剤を含まない、水中で分散する脂肪族系ウレタンです。VpCI-392は、光沢性、透明性、耐化学品、及び各種金属基材やプライマーへの接着性を要求される工業用コーティング剤です。

配合の1番目の理由は、推奨プライマー (VpCI-375, VpCI-395, 及び VpCI-396) のトップコートとして開発されました。

このコーティング剤は、難しい基材、表面が荒い(アルミニウム, 真鍮, メッキステンレス巻き, そして銅) 等との接着性(DTM)に優れています。

VpCI-392 は、又湿潤性に優れ、高光沢、着色グレードも用意されています。

使用出来るのは、金属は勿論、(DTM), プライマー塗布の基材, コンクリート, 及び木材表面にも可能です。

特徴

- 一液性
- NMP 及び APEO を含んでいません。
- 耐化学品特性 : プライマーとの併用で、外部耐久性に優れます。
- 水溶性
- 優れた接着性
- 耐 UV 特性が高い
- 光沢性、透明性に優れる。

使用例

VpCI-392 の塗布は、スプレーかローラーを使用して下さい。

フィルム厚は、25-50 μ を推奨。

塗布膜の一時乾燥は(ドライ・ツー・タッチ)は、30-40分。但し完全乾燥までには約1週間必要。(物理特性が整うまで、後加工が出来るまでの時間。)

保護金属, その他基材

- 炭素鋼
- ステンレススチール
- メッキ鋼
- アルミニウム
- 真鍮
- 銅
- コンクリート
- 木材

使用例

- ✓ 一般金属
- ✓ OEM
- ✓ 機器及び機械装置
- ✓ 木製フロー
- ✓ コンクリート シーラー

物理特性 - CLEAR 透明

外観	透明
NVC	28-32% 重量比
棚寿命	1 年
比重	8.5-9.5
pH	8.0-9.2
DFT 乾燥膜厚	25-50 μ
WFT 塗布膜厚	75-125 μ
塗布量 (50 μ 厚)	4.6-9.3 M2/L
粘度	100-200 cps
VOC (実値)	131.7 g/L
VOC (規定値)	283.0 g/L

フィルム 特性

外観	透明 (特注色あり)
引っ張り強度 (D-882)	7000 psi
引き延ばし率 (D-882)	60%
エンピツ硬度 (D-3363)	3H-6H
耐UV特性 (D-4587)	耐久 @ 1000 時間
衝突抵抗 (D-2794)	160 psi まで (直接&反転)
回転曲げ (D-522)	パス 1/8

乾燥時間

一時乾燥(ドライツータッチ)	30-40 分
完全硬化	7 日間
再塗布まで	2 時間
接着	5B



表面処理 洗浄

NACE #2, ARS High A-3, SSPC SP6 又は 10.
表面は、塗布前に乾燥させておく事。
(湿気 ゼロ状態のこと)

施工 塗布準備:

使用開始前、VpCI-392を良く攪拌する。
(高速回転で攪拌しない事)
塗布モニター法: 塗布膜ゲージを使用。

使用法例:

通常塗布膜は、75-150 μ で乾燥膜として25-50 μ
*** 注意: 乾燥膜として75 μ より厚く塗布しない事。

推奨エアレス スプレー:

スプレーガン メーカー, モデル:

メーカー	ガンモデル	チップ / エアノズル
GRACO	205-591	フルノズル
Binks	500	マキユリ 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

ホースは、最小内径0.95 cm を使用し、ウィップ
エンドは、内径 0.6を使用する。
ホースの最長限界は30.5m を推奨。
ベストは、0.03-0.04 cmのチップで、83-117 気圧
で施工した時。

FOR INDUSTRIAL USE ONLY
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED
NOT FOR INTERNAL CONSUMPTION
CONSULT MATERIAL SAFETY DATA FOR MORE
INFORMATION

NOTE: ナイロン又はテフロンタイプ 強化タイプは各
ポンプメーカーから入手出来るので、推奨する。
NOTE: 同様仕様のポンプは他社からも購入出来る。
VpCI-392の洗浄: 水

テストデータ: 50 μ DFT

* オーバー コート: VpCI-375, 395, 396にコーテ
ィング。
テスト法: SAE 1010炭素鋼 使用
塩水噴霧試験 (ASTM B 117) 500-1000 時間
湿潤試験 (ASTM D 1748) 1000+ 時間
*DFT: 乾燥膜厚

包装単位:

VpCI-392 : 19 リッター ペール缶。 3.8リッター缶は
注文生産可能。

注: 一日で使い切れず、容器中の使用残がある場合は、化
学反応を避ける為に、窒素ガス封入が必要。

施工限界

施工時の湿度は20%から80%の間で行う事。
大気温度は、0 $^{\circ}$ C and 38 $^{\circ}$ Cまで。

工業用使用に限る

子供の手の届かない所に保管の事
容器のふたはしっかり締めて置く事
飲用を混す

詳細については安全データシートを参照の事

限定責任範囲

ここに記述した内容、技術情報・薦めた使用法はコーテック社の信頼すべきと信ずる事前テストに基づいた物では在るが、その精度・完成度に付いて保証は無い。コーテック社は到着した貨物に付いては無限責任を問われ無いものとする。但し商品が欠陥品で在ると証明された時は、その商品をコーテック社は交換する義務を負うものとする。交換品を要求するには、商品の到着から6ヶ月以内にコーテック社に申し立てをしなければならぬ。その際の交換品の輸送にかかる経費は申立人の負担とする。

コーテック社は製品の使用にかかる傷害、欠損、被害、また製品の不可使用に付いてもその責を問われないものとする。製品の使用に際し、使用者は目的に合った製品番手を事前に自ら確認、決定しなければならない。且つそれに関わるいづれの危険回避負担は使用者に帰するものとする。ここに述べた説明及び使用法・推薦は何れもコーテック社の各責任者の署名無しには何ら強制力・影響力を持たない物とする。前述の責任・責任範囲は固有の物で、他の全ての暗示的・法的責任、及び他の販売・使用目的の適切さに係る無限の言外の責任等に優先する。コーテック社は偶発的・結果的被害について、何れの場合にもその責任を問われないものとする。



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
Internet http://www.cortecvci.com

お問合せ・お求めは...

printed on recycled paper



100% post consumer

Revised: 8/26/13. ©Cortec Corporation 2013. All rights reserved. Supersedes: 10/9/12.
© 2013, ©Cortec Corporation. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited. ISO accreditation applies to Cortec's processes only.